

求人番号



21030- 48449

受付年月日 令和6年6月3日
受付安定所 多治見公共職業安定所

事業所番号



2103-104288-4

求人票 (高卒)

※インターネットによる全国の高校への公開可
※応募にあたって提出する書類は「統一応募書類」に限られています。

1. 会社の情報

(1/2)

事業所名	オークマスチールテクノ カブシキガイシャ			従業員数	企業全体	就業場所	(うち女性)	(うちパート)
所在地	オークマスチールテクノ 株式会社			設	40人	40人	9人	2人
代表者名	代表取締役	日江井 則雄		立	平成11年	資本金	5,000万円	
法人番号	1200001018061	ホームページ	https://www.okuma.co.jp/					
事業内容	ベクトボトル、スマートフォン、自動車、航空機など、全ての工業製品を作る基となるのが工作機械。工作機械メーカー「オークマ(株)」の製品の金属カバー、切削液タンク等を製作しています。							
会社の特長	「個性を伸ばし、発揮する。チームワークで取り組む」ことに力を入れています。その為のスキルアップ教育、資格習得、研修会参加などを進め、自分磨きが仕事に活きる職場作りを目指しています。							

2 仕事の情報

雇用形態	正社員	就業形態	派遣・請負ではない	職種	工作機械に使われる、金属板金製品の製造業務(機械オペレーター、溶接、組立等)	求人数	通勤	住込	不問
仕事の内容	・ベクトボトル、スマートフォン、自動車、航空機など、あらゆる工業製品を作るために不可欠なのが「工作機械」です。当社は工作機械メーカー「オークマ(株)」製の工作機械に使われる金属カバー、切削液タンクなどを生産しています。製品の設計図を基に、1. 板金加工機械を使った作業(製品のパーツを切断する、曲げる) 2. 溶接装置を使った作業(製品のパーツを溶接して繋ぐ) 3. 製品を組み立てる作業(ユニット製品に組立てる)・入社後の半年間は社内の各職場を体験し、本人の希望と適性を見て配属先を決めます。作業は、先輩の担当指導員が丁寧に指導します。 変更範囲: 生産準備業務(加工機械プログラム作成、作業改善推進等)				技能等(履修科目)	不問			
雇用期間の定めなし					契約更新の可能性				
就業場所	事業所所在地と同じ				マイカー通勤	可	転勤の可能性	なし	
試用期間	あり 労働条件 同条件				受動喫煙対策	あり(屋内禁煙) 屋外に区切られた喫煙スペースを設置			

3 労働条件等

福利厚生等	雇用 労災 公災 健康 厚生 財形 その他 厚生年金基金 確定拠出年金 確定給付年金 退職金共済 加入 退職金制度 あり(勤続 5年以上) 定年制 あり(一律 60歳) 再雇用制度 あり(上限 65歳まで) 勤務延長 なし	入居可能住宅	単身用なし 世帯用なし	通学	不可	賃金締切日	月末	その他	
賃金等(現行)	基本給(a)	185,200円	月額(a+b+c)	185,200円	賃金支払日	当月 25日	賃金形態等	月給	その他
通勤手当	実費支給(上限なし)	賞与	(新規学卒者の前年度実績)	賞与	あり	年回	万円 ~ 万円	又は	ヶ月分
昇給	昇給あり(新卒者の前年度実績)	賞与	(一般労働者の前年度実績)	賞与	あり	年2回	万円 ~ 万円	又は	6.00 ヶ月分
時間外	時間外 あり	36協定における特別条項	あり	臨時の受注、納期変更への対応では、1日7時間まで1か月6回を限度に70時間まで、1年に690時間できる。	就業時間	(1)	8時20分 ~ 17時15分	(2)	~
休日等	休日 土日 その他	週休二日制	毎週	2024年度: GW9日、夏季5日、お盆5日、年末年始9.5日、誕生日・結婚記念日休暇1日等(これらとは別に、全員に対し年間13日以上の有給休暇取得を奨励、推進)	受理・確認印				
	入社時の有給休暇日数	10日	年間休日数	124日					
	6ヶ月経過後の有給休暇日数	10日	休憩時間	55分					

学校への訪問・配布に関する注意事項 ハローワークより: 学校への訪問・配布にあたっては、ハローワークの確認印を受けたものを使用してください。

求人番号

受付年月日 令和6年6月3日

事業所番号



21030- 48449

受付安定所 多治見公共職業安定所



2103-104288-4

求人票 (高卒)

事業所名	オークマスチールテクノ 株式会社
------	------------------

4 選考・応募前職場見学 ※応募前職場見学では選考はできません。

※応募にあたって提出する書類は「統一応募書類」に限られています。

(2/2)

受付期間	～ 9月5日 以降随時	選考日	9月16日 以降随時	複数応募	可 (令和6年11月1日以降)	選考結果	面接選考結果通知 面接後14日以内
既卒の応募	既卒応募 可 (卒業後概ね1年以内) 高校中退者応募 不可	入社日	(既卒者等の入社日) 応募者の相談に応じる	(赴任旅費)	なし	応募前 職場見学	可 補足事項欄参照
選考場所	〒509-0249 岐阜県可児市姫ヶ丘三丁目6番地 JR太多線 可児駅 から 車8分			選考方法	面接 適性検査 その他 学科試験 [一般常識 国語 数学 英語 社会 理科 作文 その他] (選考旅費) あり・なし		
担当	課係名 経営管理グループ グループリーダー	氏名	タテ カズヨ 橋 和代	担当	電話番号 0574-60-1140	FAX	0574-60-1141
担当者	Eメール jinji-ost@okuma.co.jp						

5 補足事項・特記事項

補足事項	<ul style="list-style-type: none"> 私達は「個性を伸ばし、発揮する。チームワークで取り組む」ことに力を入れています。その為のスキルアップ教育、資格習得、研修会参加などを進め、「自分磨き」が仕事にも活きる職場作りを目指しています。 応募前職場見学は当社就業日が良いと思っておりますので、事前にご相談ください。 面接回数1回 入社後の試用期間：学校卒業直後の新卒者 1ヶ月 その他の中途採用者 2ヶ月 マイカー通勤の駐車場：あり(無料) 	求める条件特記事項 <ul style="list-style-type: none"> 特別に支払われる手当 多能工手当：1職種毎に1,000円 役職手当：リーダー8,000円、サブリーダー5,000円 家族手当：扶養家族1人目10,000円 2人目以降5,000円 勤怠が欠勤扱いの場合：賞与より欠勤日数×2,000円を減額 応募書類の受付方法：郵送
------	--	---

青少年雇用情報

1 募集・採用に関する情報

	企業全体の情報			製造業務の情報		
	令和5年度	令和4年度	令和3年度	令和5年度	令和4年度	令和3年度
(1) 新卒等採用者数	0人	1人	0人	0人	1人	0人
新卒等離職者数	0人	0人	0人	0人	0人	0人
新卒等採用(うち男性)	0人	1人	0人	0人	1人	0人
新卒等採用(うち女性)	0人	0人	0人	0人	0人	0人
(2) 平均継続勤務年数	従業員の平均年齢(参考値)		16.5年	46.8歳	16.0年	44.2歳

2 職業能力の開発及び向上に関する取組の実施状況

(1) 研修の有無及びその内容	あり	新入社員研修(入社時)、階層別研修(若年、中堅、リーダー等) ※その他、必要に応じて目的別に研修を実施。
(2) 自己啓発支援の有無及びその内容	あり	・オークマ(株)主催の自己啓発プログラムに参加 ・社外の一般自己啓発プログラムに参加
(3) メンター制度の有無	なし	
(4) キャリアコンサルティング制度の有無及びその内容	あり	半年毎に個人面談を行い、本人の希望、考えを今後の業務に反映。日々の中でも個人の状況、希望を聞き、個と全体の成長を図る。
(5) 社内検定等の制度の有無及びその内容	あり	・国家技能検定等の受験バックアップ(事前講習、実技指導)。受験時の補助金、合格時の奨励金あり。

3 職場への定着の促進に関する取組の実施状況

	企業全体の情報				製造業務の情報	
	取得者数	女性	男性	女性	男性	
(1) 前事業年度の月平均所定外労働時間/有給休暇の平均取得日数	16.2時間	15.0日	18.6時間	15.3日		
(2) 前事業年度の育児休業取得者数/出産者数 ※1	取得者数	女性 1人	男性 0人	女性 0人	男性 0人	
	出産者数	女性 1人	男性 0人	女性 0人	男性 0人	
(3) 役員及び管理的地位にある者に占める女性の割合 ※2	役員 0.0%	管理職 0.0%				

※1については、男性は配偶者の出産者数を示しています。 ※2については、雇用形態に関わらず企業全体における割合を示しています。

産業分類 266 金属加工機械製造業 職業分類 067-08 就業場所住所 岐阜県可児市

雇用保険適用事業所番号 識別欄 Y35

求人条件に関する注意事項 ハローワークより：求人票は雇用契約書ではありません。採用時には必ず、書面により労働条件の明示を受けてください。